

ENROBE A FROID

Liant

- Mélange de bitume synthétique avec des solvants d'hydrocarbonés et résines additivées sophistiquées. Ce bitume enrichi, évite la décomposition du produit fini, compte tenu qu'il combine la fonctionnalité des groupes polaires, en augmentant la durabilité.
- Le liant est composé par un bitume (degré 100 de pénétration) dilué avec un dissolvant (<1% du mélange final).

Agrégats

- Les agrégats proviennent d'exploitations de formations homogènes, dûment propres, durs et non modifiables sous l'effet des agents climatiques.
- Ils ont un comportement adhésif adéquat au liant, de qualité uniforme et, dépourvus de matériaux décomposés, matières organiques ou autres substances nuisibles.
- Les agrégats sont composés par des matériaux pierreux concassés, issus de roches massives.

Caractéristiques spéciales de l'enrobé à froid et Garantie

- La courbe granulométrique dans les limites spécifiées présente une forme régulière.
- Maximum de perte par usure dans la machine de Los Angeles de 20%
- Taux maximum de lamellation et prolongement de 15%
- Teneur maximum d'humidité de 0,8%
- Les éléments insérées dans son liant, lui donnent une plus grande plasticité, ce qui permet sa mise en oeuvre sous des températures extrêmes (de -40 à +60) soit le suivi de la dilatation et contraction des éléments adjacents (asphalte, métal etc.). Il permet également que l'IRR STANDARD soit appliqué sous n'importe quelle situation climatiques, dès un soleil brûlant à une pluie forte.
- Le liant à son tour, facilite la mise en oeuvre, et offre une grande maniabilité permettant que la surface réparée avec l'IRR, soit aussitôt rouverte au trafic, après l'intervention d'entretien. ils donnent la possibilité à ce que le produit soit stocké dans des emballages scellés pendant 3 ans.

Pourcentage de matériaux présents, lorsque l'IRR est fabriqué

Liant	5%
Filler	11%
Agrégats	84%